

## 数量集計表(1/1)

工 種	種 別	細 別	規 格	数 量	備 考
マンホール更生工 (MLR-E工法)	施工前調査			31.8 m <sup>2</sup>	
	足掛け金物切断工			16.0 本	
	人孔内洗浄工			31.8 m <sup>2</sup>	
	アルカリ付与剤塗布工			31.8 m <sup>2</sup>	
	MLR材料	片斜-600分割C (H=600) 600*900		1.0 個	
		φ900 直壁-900C (H=900)		1.0 個	
		平板モールド t W:600 L:1500		12.0 枚	
		平板モールド t W:600 L:2000		14.0 枚	
		平板モールド t W:300 L:2000		7.0 枚	
		スラブリング スラブリング-900		1.0 個	
		MLR樹脂		314.79 kg	
		エポキシ樹脂パテ		75.77 kg	
		シリコン		23 set	
		アルカリ付与剤		9.5 kg	
		足掛け金物		16 本	
	MLR平板モールド設置工	直壁部		32 枚	
	MLRモールド設置工	上段部		1 枚	
	MLRモールド設置工	斜壁部		1 枚	
	MLRモールド設置工	床版部		7 枚	
	MLRスラブリング設置工			1 枚	
	端部処理工			47.3 m	
	MLR樹脂注入工			314.79 kg	
	足掛け金物設置工			16 本	
	人孔内仕上工			31.8 m <sup>2</sup>	
	人孔内仮設足場設置工			31.8 m <sup>2</sup>	
	断面修復工			31.8 m <sup>2</sup>	
	劣化部除去工			31.8 m <sup>2</sup>	

## 数量計算書

## MLR更生工

工 種	計 算 式	数 量
人孔形状		
人孔深		5.472 m
鉄蓋		0.110 m
調整コンクリート高さ		0.162 m
斜壁高さ		0.600 m
上部直壁高さ		0.950 m
下部直壁高さ		3.250 m
本管径深さ（平均）	本管 φ 800（1/2）	0.400 m
足掛け金物		16 本
施工面積		
調整コンクリート	$0.6 \times \pi \times 0.16$	0.302 m <sup>2</sup>
斜壁	$\pi \times (0.9/2 + 0.6/2) \sqrt{(0.9 \div 2 - 0.6 \div 2)^2 + 0.6^2}$	1.457 m <sup>2</sup>
上部直壁	$0.9 \times \pi \times 0.95$	2.686 m <sup>2</sup>
下部直壁	$(2 \times 1.90 \times 3.25) + (2 \times 1.90 \times 3.25)$	24.700 m <sup>2</sup>
床版	$(1.9 \times 1.9) - (0.45^2 \times \pi)$	2.974 m <sup>2</sup>
取付管控除	取付管 φ 300	0.071 m <sup>2</sup>
本管控除	本管 φ 800（1/2）	0.251 m <sup>2</sup>
施工面積合計		31.797 m <sup>2</sup>
足掛け金物切断工		16 本
人孔内洗浄工		31.797 m <sup>2</sup>
アルカリ付与剤塗布工		31.797 m <sup>2</sup>
アルカリ付与剤使用量	$31.797 \times 0.30$ (kg/m <sup>2</sup> )	9.54 kg
MLR平板モールド設置工	直壁部	32 枚
MLRモールド設置工	上段部	1 枚
MLRモールド設置工	斜壁部	1 枚
MLRモールド設置工	床版部	7 枚
MLRスラブリング設置工		1 枚
MLRモールド材料	MLR方斜壁モールド 片斜-600分割C (H=600) 600*900 図面より	1 個
	MLR方斜壁モールド φ 900 直壁-900C (H=900) 図面より	1 個
	平板モールド t W:600 L:1500 図面より	12 枚
	平板モールド t W:600 L:2000 図面より	14 枚
	平板モールド t W:300 L:2000 図面より	7 枚
	スラブリング スラブリング-900 図面より	1 個
端部処理工	耐酸エポキシパテ施工延長	
上端部	$0.6 \times \pi$	1.885 m
取付管口部	$0.3 \times \pi$	0.942 m
本管口部	$0.8 \times \pi \div 2$	1.257 m
床版部	$7.6 + (0.9 \times \pi)$	10.427 m
床版部 ハンチ	0	0.000 m
下端部	$7.6 - 0.8$	6.800 m
下部縦入隅部	$3.25 \times 8.0$	26.000 m
施工延長合計		47.311 m

## 数量計算書

## MLR更生工

工 種	計 算 式	数 量
MLR樹脂 充填工	$31.797 \times 6.6 \times 1.5$	314.79 kg
エポキシ樹脂パテ使用数量		
足掛け金物部	$16 \times 0.3$ (kg/本)	4.80 kg
上端部	$1.885 \times 1.5$ (kg/m)	2.83 kg
取付管口部	$0.942 \times 1.5$ (kg/m)	1.41 kg
本管口部	$1.257 \times 1.5$ (kg/m)	1.89 kg
床版部	$10.427 \times 1.5$ (kg/m)	15.64 kg
下端部	$6.8 \times 1.5$ (kg/m)	10.20 kg
下部縦入隅部	$26 \times 1.5$ (kg/m)	39.00 kg
使用数量合計		75.77 kg
シリコン施工延長		
調整コン目地		0.16 m
斜壁部縦目地		0.60 m
上部直壁円周部	$1 \times 0.9 \times \pi$	2.826 m
上部直壁縦目地		0.950 m
下部直壁周囲部	$1 \times 7.60$	7.600 m
下部直壁縦目地	$3.25 \times 8$	26.000 m
床版ジョイント部	$1.9 \times 6$	11.400 m
施工延長合計		49.536 m
シリコン使用量	$49.536 \times 0.45$ (set/m)	23 set
断面修復材	$31.797\text{m}^2 \times 0.071\text{m} \times 1850\text{kg/m}^3 \times 1.18$ (ロス率)	4928 kg
足掛け金物設置工		16 本
人孔内仕上工		31.797 m <sup>2</sup>
人孔内仮設足場設置工		31.797 m <sup>2</sup>
断面修復工		31.797 m <sup>2</sup>
劣化部除去工		31.797 m <sup>2</sup>