

#

#

#

#

＊ ＊本工事費＊ ＊ 工事数量総括表

頁0-0012

仮設工における規格・数量は、他の設計図書に明示されていない限り積算のための参考数量である。

[illegible]

07-实施-下水-1111-当初

総括情報表

事務所 設計書名 変更回数 事業名 適用単価区分 適用単価地区 単価適用日/適用基準日 諸経費体系 ファイル名	40 201 新潟市 実施設計書 0 当初 1 実施単価 29 新潟① 0-07. 05. 20 (0) 7 下水道 R:¥設計書¥2025_令和07年度¥054西部地域下水道事務所¥01当初¥0507-西下第11号-当初-松崎排水区枝線71～89管更生工事. ES5		
	当 世 代		前 世 代
工種区分 施工地域区分 現場環境改善費 前払率 契約保証に係る保証 消費税率 労務単価の補正率 週休2日補正の有無 小型車補正の有無	04 下水道工事(4) 02 大都市(2) 01 大都市・市街地 40 40% 01 金銭的保証 04 10% 21 0%:補正なし 14 通期(現場閉所)R6.10 00 小型車補正なし		
	工事価格	消費税相当額	工事費
本工事価格 工事価格計	174,590,000 174,590,000	17,459,000 17,459,000	192,049,000 192,049,000

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0014

費目・工種・施工名称・管理費区分	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊						X1000
管路						YG000000001 05=解除する
0 省略			式		101,372,751	
管渠更生工 昼間施工						YG000000002
0 省略			式		71,125,749	
管渠更生						YG000000003
0 省略			式		45,930,810	
ストリップ管						YG000000004
			一式		45,930,810	
ダンパー工法 ストリップ S形 幅255mm 厚12.5mm 新潟市設計単価表 (別冊) P.16 0 省略	4,450.66	m		8,390	37,341,037	FDB1001 0
ダンパー工法 SFジョイナー S形 幅35mm 新潟市設計単価表 (別冊) P.16 0 省略	4,450.66	m		1,930	8,589,773	FDB1002 0
製管工						YG000000007
			式		9,691,538	
スペーサー取付工 既設管径: φ1000mm以上 φ1500mm以下						VC201 0
ダンパー工法積算 0 省略	338.75	m		20,558	6,964,022	施工 第0-0001号内訳表

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0015

費目・工種・施工名称・管理費区分	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
端部製管工（人力） 既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	1.5	m	16,400	24,600	VC202 0 施工 第0-0002号内訳表
端部製管工（人力） 既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下 φ1350mm ダンパー工法積算 0 省略	1.5	m	21,085	31,627	VC2021 0 施工 第0-0005号内訳表
製管工 既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	210.55	m	6,850	1,442,267	VC203 0 施工 第0-0006号内訳表
製管工 既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下 φ1350mm ダンパー工法積算 0 省略	125.2	m	8,562	1,071,962	VC2031 0 施工 第0-0007号内訳表
端部緊張工 既設管径：φ800mm以上φ2000mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	2	箇所	38,840	77,680	VC206 0 施工 第0-0008号内訳表
端部緊張工 既設管径：φ800mm以上φ2000mm以下 φ1350mm ダンパー工法積算 0 省略	2	箇所	39,690	79,380	VC2061 0 施工 第0-0009号内訳表
充てん材注人工		式		11,933,383	YG000000024
充てん材注人工（管内注入方式） 既設管径：φ800mm以上2000mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	212.05	m	28,534	6,050,634	VC301 0 施工 第0-0010号内訳表
充てん材注人工（管内注入方式） 既設管径：φ800mm以上2000mm以下 φ1350mm ダンパー工法積算 0 省略	126.70	m	37,842	4,794,581	VC3011 0 施工 第0-0015号内訳表

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0016

費目・工種・施工名称・管理費区分	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
充てん材スッパ－工					VC302 0
ダンペ－工法積算 0 省略	4	箇所	4,910	19,640	施工 第0-0018号内訳表
管内注入口工 既設管径：φ1200mm					VC303 0
ダンペ－工法積算 0 省略	172	箇所	4,017	690,924	施工 第0-0020号内訳表
管内注入口工 既設管径：φ1350mm					VC3031 0
ダンペ－工法積算 0 省略	102	箇所	3,702	377,604	施工 第0-0021号内訳表
管口仕上工					YG000000034
		式		278,016	
管口仕上工（本管） 既設管径：φ1200mm					VC401 0 01=1.4
ダンペ－工法積算 0 省略	2	箇所	8,758	17,516	施工 第0-0022号内訳表
管口仕上工（本管） 既設管径：φ1350mm					VC4011 0 01=1.6
ダンペ－工法積算 0 省略	2	箇所	10,010	20,020	施工 第0-0024号内訳表
管口仕上工（取付管）					VC101 0
ダンペ－工法積算 0 省略	12	箇所	20,040	240,480	施工 第0-0025号内訳表
換気工					YG000000039
		式		215,452	
換気設備工					VC501 0
ダンペ－工法積算 0 省略	34.5	日	6,245	215,452	施工 第0-0026号内訳表

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0017

費目・工種・施工名称・管理費区分	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
交通管理工						YG000002001
0 省略			式		3, 076, 550	
交通誘導警備員						YG000002002
0 省略			一式		3, 076, 550	
交通誘導警備員B						SWB010212 0
0 省略	185. 0	人日		16, 630	3, 076, 550	施 1. 第0-0028号内訳表
管渠更生工 夜間施 1. 労務単価割増係数a=1. 5						YG000000002 02=1. 5
0 省略			式		30, 247, 002	
管渠更生						YG000000003
0 省略			式		17, 945, 241	
ストリップ管						YG000000004
			一式		17, 945, 241	
ダンパー工法 ストリップ S形 幅255mm 厚12. 5mm 新潟市設計単価表 (別冊) P. 16						FDB1001 0
0 省略	1, 738. 88	m		8, 390	14, 589, 203	
ダンパー工法 SFジョイナー S形 幅3 5 mm 新潟市設計単価表 (別冊) P. 16						FDB1002 0
0 省略	1, 738. 88	m		1, 930	3, 356, 038	
製管工						YG000000007
			式		4, 618, 287	

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0018

費目・工種・施工名称・管理費区分	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
スパーサー取付工 既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下 ダンパー工法積算 0 省略	138.60	m	23,083	3,199,303	VC201 0 施工 第0-0029号内訳表
端部製管工（人力） 既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	1.5	m	23,294	34,941	VC202 0 施工 第0-0030号内訳表
製管工 既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	137.10	m	9,330	1,279,143	VC203 0 施工 第0-0033号内訳表
端部緊張工 既設管径：φ800mm以上φ2000mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	2	箇所	52,450	104,900	VC206 0 施工 第0-0034号内訳表
充てん材注入工		式		5,110,494	YG000000024
充てん材注入工（管内注入方式） 既設管径：φ800mm以上2000mm以下 φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	138.60	m	32,511	4,506,024	VC301 0 施工 第0-0035号内訳表
充てん材スッパ－工 ダンパー工法積算 0 省略	2	箇所	6,723	13,446	VC302 0 施工 第0-0040号内訳表
管内注入口工 既設管径：φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	112	箇所	5,277	591,024	VC303 0 施工 第0-0042号内訳表
管口仕上工		式		172,100	YG000000034

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0019

費目・工種・施工名称・管理費区分	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
管口仕上工（本管） 既設管径：φ1200mm ダンパー工法積算 0 省略	2		箇所	12,700	25,400	VC401 0 01=1.4 施工 第0-0043号内訳表
管口仕上工（取付管） ダンパー工法積算 0 省略	5		箇所	29,340	146,700	VC101 0 施工 第0-0045号内訳表
換気工						YG000000039
換気設備工			式		87,430	VC501 0
ダンパー工法積算 0 省略	14.0		日	6,245	87,430	施工 第0-0046号内訳表
交通管理工						YG000002001
0 省略			式		2,313,450	
交通誘導警備員						YG000002002
0 省略			一式		2,313,450	
交通誘導警備員A						SWB010211 0
	22.5		人日	28,000	630,000	施工 第0-0048号内訳表
交通誘導警備員B						SWB010212 0
0 省略	67.5		人日	24,940	1,683,450	施工 第0-0049号内訳表
直接工事費						
					101,372,751	

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0020

費目・工種・施工名称・管理費区分	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
準備費						Z0003
			式		704,197	
既設管洗淨・調査工 昼間施工						YZ000000009 05=解除する
0 省略			式		429,534	
既設管洗淨工						VC207 0
ダンパー工法積算 0 省略	338.75	m		935	316,731	施工 第0-0050号内訳表
既設管内調査工 既設管径: φ 800mm以上1500mm以下						VC801 0
ダンパー工法積算 0 省略	338.75	m		333	112,803	施工 第0-0051号内訳表
換気工						YZ000000010 05=解除する
昼間施工						
0 省略			式		15,612	
換気設備工						VC501 0
ダンパー工法積算 0 省略	2.5	日		6,245	15,612	施工 第0-0026号内訳表
既設管洗淨・調査工 夜間施工 労務単価割増係数a=1.5						YZ000000009 05=解除する
0 省略			式		252,806	
既設管洗淨工						VC207 0
ダンパー工法積算 0 省略	138.60	m		1,327	183,922	施工 第0-0053号内訳表
既設管内調査工 既設管径: φ 800mm以上1500mm以下						VC801 0
ダンパー工法積算 0 省略	138.60	m		497	68,884	施工 第0-0054号内訳表

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0021

費目・工種・施工名称・管理費区分	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
換気工 夜間施工 労務単価割増係数a=1.5 0 省略			式		6,245	YZ000000010 05=解除する
換気設備工 ダンパー工法積算 0 省略	1.0		日	6,245	6,245	VC501 0 施工 第0-0046号内訳表
現場環境改善費			式		2,321,000	Z0014
A*B 対象額---A=101,372,751 率-----B=0.0229					2,321,435	
共通仮設費 (率分) A*(B*F*L) 対象額---A=101,372,751 率-----B=0.0546			地域補正率F=1.5000 休日補正率L=1.0200		8,464,000	
共通仮設費計					11,489,197	
純工事費					112,861,948	
現場管理費 (率分) A*(B*F*L) 対象額---A=112,861,948 率-----B=0.2675			地域補正率F=1.2000 休日補正率L=1.0300		37,312,000	
現場管理費計					37,312,000	

07-実施-下水-1111-当初

＊ ＊ 本工事費 ＊ ＊ 内訳表

頁0-0022

費目・工種・施工名称・管理費区分	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
工事原価					150,173,948	
工事原価計					150,173,948	
一般管理費等	$A*(B*I)$ 対象額---A=150,173,948 率-----B=0.1622		前払補正率	H=1.0000	24,356,052	
契約保証費	$A*B$ 対象額---A=150,173,948 率-----B=0.0004				60,000	
一般管理費等計					24,416,052	
工事価格					174,590,000	
消費税相当額	$A*B$ 対象額---A=174,590,000 率-----B=0.1000				17,459,000	
工事費					192,049,000	

07-実施-下水-1111-当初

スパー取付工
既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下

07年05月20日適用
頁0-0023

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-27

VC201

施 工 内 訳 表

施工 第0-0001号内訳表

48 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
頂部スパー M型 厚2.3mm 幅590×長1200mm 見積15,500円/m	48	m	15,500	744,000	FDB1003 0 省略
土木一般世話役	1	人	28,560	28,560	RR0125 1 0 省略
トンネル特殊工	1	人	47,532	47,532	RR0119 1 0 省略
トンネル作業員	3	人	32,640	97,920	RR0120 1 0 省略
普通作業員	2	人	23,358	46,716	RR0102 1 0 省略
諸雑費（率＋まるめ）	10	%	220,728	22,072	#71 0 省略
計	48	m		986,800	
小計	1	m		20,558	

07-実施-下水-1111-当初

端部製管工（人力）
既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下
φ1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-29

VC202

施 工 内 訳 表

施工 第0-0002号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0024

18 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
土木一般世話役	1	人	28,560	28,560	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	47,532	47,532	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	32,640	97,920	RR0120 0 省略
普通作業員	2	人	23,358	46,716	RR0102 0 省略
スリッパフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	1.0	日	19,100	19,100	FDB2002 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0003号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	44,710	44,710	VSK0302013 施工 第0-0004号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		2	#80 0 省略
計	18	m		295,200	
小計	1	m		16,400	

07-実施-下水-1111-当初

VSK1510030 施 工 内 訳 表

施工 第0-0003号内訳表

ポンプ工法積算資料R6年度版 I-31

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	49	1	152.5	7,472	TZJ6702002 0 省略
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動] 60KVA	1.2	日	2,650	3,180	TLC1110011 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		8	#80 0 省略
小計	1	日		10,660	

07-実施-下水-1111-当初

クレーン付トラック運転工
4t 2.9t吊

07年05月20日適用

頁0-0026

VSK0302013 施 工 内 訳 表

施工 第0-0004号内訳表

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-31

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	31	1	152.5	4,727	TZJ6702002 0 省略
運転手(特殊)	1.0	人	27,336	27,336	RR0114 0 省略
トラック[クレーン装置付] ベーストラック4〜4.5t積 吊能力2.9t	5.8	時間	2,180	12,644	MMJ0302013 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		3	#80 0 省略
小計	1	日		44,710	

07-実施-下水-1111-当初

端部製管工（人力）
既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下
φ1350mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-29

VC2021

施 工 内 訳 表

施工 第0-0005号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0027

14 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
土木一般世話役	1	人	28,560	28,560	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	47,532	47,532	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	32,640	97,920	RR0120 0 省略
普通作業員	2	人	23,358	46,716	RR0102 0 省略
スリッパフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	1.0	日	19,100	19,100	FDB2002 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0003号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	44,710	44,710	VSK0302013 施工 第0-0004号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		2	#80 0 省略
計	14	m		295,200	
小計	1	m		21,085	

07-実施-下水-1111-当初

製管工
既設管径: φ 1000mm以上 φ 1500mm以下
φ 1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-30

VC203

施 工 内 訳 表

施工 第0-0006号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0028

50 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
土木一般世話役	1	人	28,560	28,560	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	47,532	47,532	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	32,640	97,920	RR0120 0 省略
普通作業員	2	人	23,358	46,716	RR0102 0 省略
製管機損料 エア駆動 円形管用 φ 1350mm以下 見積45,500円/日	1.0	日	45,500	45,500	FDB2003 0 省略
スリッパファイダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	1.0	日	19,100	19,100	FDB2002 0 省略
空気圧縮機 吐出量1.4m3/min吐出圧力0.7MPa 可搬式・エンジン駆動・スクュ型・排出ガス対策型(第1次基準値)運転日当り換算値(無積雪地(c1))	1.0	日	1,760	1,760	FDB2004 建設機械損料表 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0003号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	44,710	44,710	VSK0302013 施工 第0-0004号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		42	#80 0 省略
計	50	m		342,500	
小計	1	m		6,850	

07-実施-下水-1111-当初

製管工
既設管径: φ 1000mm以上 φ 1500mm以下
φ 1350mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-30

VC2031

施 工 内 訳 表

施工 第0-0007号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0029

40 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
土木一般世話役	1	人	28,560	28,560	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	47,532	47,532	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	32,640	97,920	RR0120 0 省略
普通作業員	2	人	23,358	46,716	RR0102 0 省略
製管機損料 エア駆動 円形管用 φ 1350mm以下 見積45,500円/日	1.0	日	45,500	45,500	FDB2003 0 省略
スリッパファイダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	1.0	日	19,100	19,100	FDB2002 0 省略
空気圧縮機 吐出量1.4m3/min吐出圧力0.7MPa 可搬式・エンジン駆動・スクリュー型・排出ガス対策型(第1次基準値)運転日当り換算値(無積雪地(c1))	1.0	日	1,760	1,760	FDB2004 建設機械損料表 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0003号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	44,710	44,710	VSK0302013 施工 第0-0004号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		42	#80 0 省略
計	40	m		342,500	
小計	1	m		8,562	

07-実施-下水-1111-当初

端部緊張工
既設管径: φ 800mm以上 φ 2000mm以下
φ 1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-34

VC206

施 工 内 訳 表

施工 第0-0008号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0030

1 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
トンネル特殊工	0.2	人	47,532	9,506	RR0119 0 省略
トンネル作業員	0.4	人	32,640	13,056	RR0120 0 省略
普通作業員	0.2	人	23,358	4,671	RR0102 0 省略
緊張リング 損料 φ 1200mm用 注入口金物共 見積11,600円/式	1	式	11,600	11,600	FDB2005 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		7	#80 0 省略
小計	1	箇所		38,840	

07-実施-下水-1111-当初

端部緊張工
既設管径: φ 800mm以上 φ 2000mm以下
φ 1350mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-34

VC2061

施 工 内 訳 表

施工 第0-0009号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0031

1 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
トンネル特殊工	0.2	人	47,532	9,506	RR0119 0 省略
トンネル作業員	0.4	人	32,640	13,056	RR0120 0 省略
普通作業員	0.2	人	23,358	4,671	RR0102 0 省略
緊張リング 損料 φ 1350mm用 注入口金物共 見積12,450円/式	1	式	12,450	12,450	FDB20051 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		7	#80 0 省略
小計	1	箇所		39,690	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材注入工（管内注入方式）
既設管径：φ800mm以上2000mm以下
φ1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-37

07年05月20日適用

頁0-0032

VC301

施 工 内 訳 表

施工 第0-0010号内訳表

43

m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
充てん材 1 2号 DB2-1	1.7	m3	191,200	325,040	VC30101 施工 第0-0011号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
充てん材 2 2号 DB2-2	2.5	m3	108,000	270,000	VC30102 施工 第0-0012号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
土木一般世話役	1	人	28,560	28,560	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	47,532	47,532	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	32,640	97,920	RR0120 0 省略
特殊作業員	2	人	28,152	56,304	RR0101 0 省略
普通作業員	2	人	23,358	46,716	RR0102 0 省略
充てん材注入プラント損料① 高速ミキサー・アジテーター・注入ポンプ・給水ポンプ 見積123,000円/日	1.0	日	123,000	123,000	FDB3001 1 0 省略
注入ホース巻取り機損料 3/4B×2本×120m巻② 巻取速度:0.5～26m/min 1.5kW 見積35,800円/日	1.0	日	35,800	35,800	FDB3002 1 0 省略
注入ホース引込クランチ損料 φ3～5 ワイヤ×120m巻③ 巻取速度:5～20m/min 0.75kW 見積763円/日	1.0	日	763	763	FDB3003 1 0 省略
注入ホース損料 先端混合ノズル共	50	%	159,563	79,781	#01 ①～③の50% 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0003号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略

07-実施-下水-1111-当初

充てん材注入工（管内注入方式）
既設管径：φ800mm以上2000mm以下
φ1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-37

VC301

施 工 内 訳 表

施工 第0-0010号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0033

43 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
給水車運転工	1.0	日	42,320	42,320	VC20701 施工 第0-0013号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	44,710	44,710	VSK0302013 施工 第0-0004号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
トラック運転工 4t	1.0	日	17,190	17,190	VSK0302004 施工 第0-0014号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		704	#80 0 省略
計	43	m		1,227,000	
小計	1	m		28,534	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材 1
2号 DB2-1

07年05月20日適用

頁0-0034

VC30101

施 工 内 訳 表

施工 第0-0011号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-38

1 m3 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
セメント(普通ポルトランド) 25kg袋入	0.8	t	26,000	20,800	TZJ2002006 0 省略
ダンパー工法 混和剤 DB2 混和剤 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	160.0	kg	190	30,400	FDB3004 0 省略
ダンパー工法 硬化材 DB2 硬化材 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	250.0	kg	560	140,000	FDB3005 0 省略
水(無代)	580.0	kg		0	FDB3007 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	m3		191,200	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材 2
2号 DB2-2

07年05月20日適用

頁0-0035

VC30102 施 工 内 訳 表

施工 第0-0012号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-38

1 m3 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
セメント(普通ポルトランド) 25kg袋入	1.2	t	26,000	31,200	TZJ2002006 0 省略
ダンパー工法 添加剤 DB2 添加剤 2号充てん材2 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	40.0	kg	1,920	76,800	FDB3006 0 省略
水 (無代)	595.0	kg		0	FDB3007 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	m3		108,000	

07-実施-下水-1111-当初

VC20701 施 工 内 訳 表

施工 第0-0013号内訳表

ポンプ工法積算資料R6年度版 I-36

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	26	1	152.5	3,965	TZJ6702002 0 省略
運転手(一般)	1.0	人	24,786	24,786	RR0115 0 省略
散水車[トラック架装型] 3800L	6.0	時間	2,260	13,560	MMJ1108007 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		9	#80 0 省略
小計	1	日		42,320	

07-実施-下水-1111-当初

トラック運転工
4t

07年05月20日適用

頁0-0037

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-39

VSK0302004 施 工 内 訳 表

施工 第0-0014号内訳表

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	11	1	152.5	1,677	TZJ6702002 0 省略
運転手(一般)	0.5	人	24,786	12,393	RR0115 0 省略
トラック[普通型] 4~4.5t積	2.0	時間	1,560	3,120	MMJ0302004 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	日		17,190	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材注入工（管内注入方式）
既設管径：φ800mm以上2000mm以下
φ1350mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-37

07年05月20日適用

頁0-0038

VC3011

施 工 内 訳 表

施工 第0-0015号内訳表

38

m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
充てん材 1 3号 DB3-1	1.76	m3	246,000	432,960	VC30111 施工 第0-0016号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
充てん材 2 3号 DB3-2	2.44	m3	152,800	372,832	VC30112 施工 第0-0017号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
土木一般世話役	1	人	28,560	28,560	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	47,532	47,532	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	32,640	97,920	RR0120 0 省略
特殊作業員	2	人	28,152	56,304	RR0101 0 省略
普通作業員	2	人	23,358	46,716	RR0102 0 省略
充てん材注入プラント損料① 高速ミキサー・アシテーター・注入ポンプ・給水ポンプ 見積123,000円/日	1.0	日	123,000	123,000	FDB3001 1 0 省略
注入ホース巻取り機損料 3/4B×2本×120m巻② 巻取速度:0.5～26m/min 1.5kW 見積35,800円/日	1.0	日	35,800	35,800	FDB3002 1 0 省略
注入ホース引込クランチ損料 φ3～5 ワイヤ×120m巻③ 巻取速度:5～20m/min 0.75kW 見積763円/日	1.0	日	763	763	FDB3003 1 0 省略
注入ホース損料 先端混合ノズル共	50	%	159,563	79,781	#01 ①～③の50% 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0003号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略

07-実施-下水-1111-当初

充てん材注入工（管内注入方式）
既設管径：φ800mm以上2000mm以下
φ1350mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-37

07年05月20日適用

頁0-0039

VC3011

施 工 内 訳 表

施工 第0-0015号内訳表

38

m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
給水車運転工	1.0	日	42,320	42,320	VC20701 施工 第0-0013号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	44,710	44,710	VSK0302013 施工 第0-0004号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
トラック運転工 4t	1.0	日	17,190	17,190	VSK0302004 施工 第0-0014号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		952	#80 0 省略
計	38	m		1,438,000	
小計	1	m		37,842	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材 1
3号 DB3-1

07年05月20日適用

頁0-0040

VC30111

施 工 内 訳 表

施工 第0-0016号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-38

1 m3 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
セメント(普通ポルトランド) 25kg袋入	0.8	t	26,000	20,800	TZJ2002006 0 省略
ダンパー工法 混和剤 DB3 混和剤 3号充てん材1 見積220円/kg	200.0	kg	220	44,000	FDB1004 0 省略
ダンパー工法 硬化材 DB3 硬化材 3号充てん材1 見積690円/kg	262.5	kg	690	181,125	FDB1005 0 省略
水(無代)	567.0	kg		0	FDB3007 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		75	#80 0 省略
小計	1	m3		246,000	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材 2
3号 DB3-2

07年05月20日適用

頁0-0041

VC30112 施 工 内 訳 表

施工 第0-0017号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-38

1 m3 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
セメント(普通ポルトランド) 25kg袋入	1.2	t	26,000	31,200	TZJ2002006 0 省略
ダンパー工法 添加剤 DB3 添加剤 3号充てん材2 見積950円/kg	128.0	kg	950	121,600	FDB1006 0 省略
水(無代)	565.0	kg		0	FDB3007 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	m3		152,800	

07-実施-下水-1111-当初

VC302 施 工 内 訳 表

施工 第0-0018号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-39

1 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
普通作業員	0.15	人	23,358	3,503	RR0102 0 省略
急結モルタル工(配合1:2)	0.004	m3	351,900	1,407	VC30201 施工 第0-0019号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	箇所		4,910	

07-実施-下水-1111-当初

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
止水セメント	620.0	kg	515	319,300	TZJ2005001 0 省略
コンクリート用骨材 砂(洗い) 荒目	0.48	m3	4,600	2,208	TZJ2104001 0 省略
水 (無代)	310.0	kg		0	FDB3007 0 省略
普通作業員	1.3	人	23,358	30,365	RR0102 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		27	#80 0 省略
小計	1	m3		351,900	

07-実施-下水-1111-当初

管内注入口工
既設管径：φ1200mm

07年05月20日適用
頁0-0044

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-40

VC303 施 工 内 訳 表 施工 第0-0020号内訳表

35 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
トンネル特殊工	1.0	人	47,532	47,532	RR0119 1 0 省略
トンネル作業員	1.0	人	32,640	32,640	RR0120 1 0 省略
管内注入口プラグ φ36 見積1,500円/個	35	個	1,500	52,500	FDB3008 0 省略
諸雑費（率+まるめ） 穿孔機・工具等	10	%	80,172	7,928	#71 0 省略
計	35	箇所		140,600	
小計	1	箇所		4,017	

07-実施-下水-1111-当初

管内注入口工
既設管径：φ1350mm

07年05月20日適用

頁0-0045

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-40

VC3031

施 工 内 訳 表

施工 第0-0021号内訳表

40

箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
トンネル特殊工	1.0	人	47,532	47,532	RR0119 1 0 省略
トンネル作業員	1.0	人	32,640	32,640	RR0120 1 0 省略
管内注入口プラグ φ36 見積1,500円/個	40	個	1,500	60,000	FDB3008 0 省略
諸雑費（率+まるめ） 穿孔機・工具等	10	%	80,172	7,928	#71 0 省略
計	40	箇所		148,100	
小計	1	箇所		3,702	

07-実施-下水-1111-当初

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
管口処理工	1.4	リットル	6,256	8,758	VC40101 施工 第0-0023号内訳表
諸雑費（まるめ）	1	式		0	ダンパー工法積算 0 省略 #80 0 省略
小計	1	箇所		8,758	
01=1.4 管口仕上げ材量（㎡）					

VC40101 施 工 内 訳 表

施工 第0-0023号内訳表

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-41

5 リツ トル 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
管口仕上げ材 耐酸性モルタル 見積521円/リツトル	6.0	リツトル	521	3,126	FDB401 0 省略
特殊作業員	1.0	人	28,152	28,152	RR0101 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		2	#80 0 省略
計	5	リツトル		31,280	
小計	1	リツトル		6,256	

07-実施-下水-1111-当初

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
管口処理工	1.6	リットル	6,256	10,009	VC40101 施工 第0-0023号内訳表
諸雑費（まるめ）	1	式		1	ダンパー工法積算 0 省略 #80 0 省略
小計	1	箇所		10,010	
01=1.6 管口仕上げ材量（㎡）					

VC101 施 工 内 訳 表

施工 第0-0025号内訳表

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-51

5 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
エポキシコーキング材	2.0	リットル	3,696	7,392	FDB4001
見積3,696円/リットル					0 省略
特殊作業員	3.0	人	28,152	84,456	RR0101 1
諸雑費（率+まるめ）	10	%	84,456	8,352	#71
					0 省略
計	5	箇所		100,200	
小計	1	箇所		20,040	

07-実施-下水-1111-当初

VC501 施 工 内 訳 表

施工 第0-0026号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-42

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
軸流ファン[軸流式・定風量型] 50/60m3/min	2.0	日	140	280	MMJ1204001 1 0 省略
発動発電機運転工 3kVA	2.0	日	2,648	5,296	VC50101 1 施工 第0-0027号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（率+まるめ） ガス検知器等	12	%	5,576	669	#71 0 省略
小計	1	日		6,245	

07-実施-下水-1111-当初

VC50101 施 工 内 訳 表

施工 第0-0027号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-42

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
ガソリン レギュラー	12	l	161	1,932	TZJ6704001 0 省略
発動発電機[ガソリンエンジン駆動] 3KVA	1.2	日	597	716	TLC1110002 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	日		2,648	

07-実施-下水-1111-当初

SWB010212 施 工 内 訳 表

施工 第0-0028号内訳表

1 人日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
交通誘導警備員B	1.000	人	16,626	16,626	RR0804 1 0 省略
諸雑費(まるめ)	1.00	式		4	#80 0 省略
小計	1	人日		16,630	

07-実施-下水-1111-当初

スパー取付工
既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下

07年05月20日適用

頁0-0053

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-27

VC201

施 工 内 訳 表

施工 第0-0029号内訳表

48

m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
頂部スパー M型 厚2.3mm 幅590×長1200mm 見積15,500円/m	48	m	15,500	744,000	FDB1003 0 省略
土木一般世話役	1	人	42,840	42,840	RR0125 1 0 省略
トンネル特殊工	1	人	71,298	71,298	RR0119 1 0 省略
トンネル作業員	3	人	48,960	146,880	RR0120 1 0 省略
普通作業員	2	人	35,037	70,074	RR0102 1 0 省略
諸雑費（率＋まるめ）	10	%	331,092	32,908	#71 0 省略
計	48	m		1,108,000	
小計	1	m		23,083	

07-実施-下水-1111-当初

端部製管工（人力）
既設管径：φ1000mm以上φ1500mm以下
φ1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-29

VC202

施 工 内 訳 表

施工 第0-0030号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0054

18 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
土木一般世話役	1	人	42,840	42,840	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	71,298	71,298	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	48,960	146,880	RR0120 0 省略
普通作業員	2	人	35,037	70,074	RR0102 0 省略
スリッパフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	1.0	日	19,100	19,100	FDB2002 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0031号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	58,380	58,380	VSK0302013 施工 第0-0032号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		68	#80 0 省略
計	18	m		419,300	
小計	1	m		23,294	

07-実施-下水-1111-当初

VSK1510030 施 工 内 訳 表

施工 第0-0031号内訳表

ポンプ工法積算資料R6年度版 I-31

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	49	1	152.5	7,472	TZJ6702002 0 省略
発動発電機[ディーゼルエンジン駆動] 60KVA	1.2	日	2,650	3,180	TLC1110011 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		8	#80 0 省略
小計	1	日		10,660	

07-実施-下水-1111-当初

クレーン付トラック運転工
4t 2.9t吊

07年05月20日適用

頁0-0056

VSK0302013 施 工 内 訳 表

施工 第0-0032号内訳表

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-31

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	31	1	152.5	4,727	TZJ6702002 0 省略
運転手(特殊)	1.0	人	41,004	41,004	RR0114 0 省略
トラック[クレーン装置付] ベーストラック4〜4.5t積 吊能力2.9t	5.8	時間	2,180	12,644	MMJ0302013 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		5	#80 0 省略
小計	1	日		58,380	

07-実施-下水-1111-当初

製管工
既設管径: φ 1000mm以上 φ 1500mm以下
φ 1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-30

VC203

施 工 内 訳 表

施工 第0-0033号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0057

50 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
土木一般世話役	1	人	42,840	42,840	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	71,298	71,298	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	48,960	146,880	RR0120 0 省略
普通作業員	2	人	35,037	70,074	RR0102 0 省略
製管機損料 エア駆動 円形管用 φ 1350mm以下 見積45,500円/日	1.0	日	45,500	45,500	FDB2003 0 省略
スリッパファイダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	1.0	日	19,100	19,100	FDB2002 0 省略
空気圧縮機 吐出量1.4m3/min吐出圧力0.7MPa 可搬式・エンジン駆動・スクリュー型・排出ガス対策型(第1次基準値)運転日当り換算値(無積雪地(c1))	1.0	日	1,760	1,760	FDB2004 建設機械損料表 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0031号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	58,380	58,380	VSK0302013 施工 第0-0032号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		8	#80 0 省略
計	50	m		466,500	
小計	1	m		9,330	

07-実施-下水-1111-当初

端部緊張工
既設管径: φ 800mm以上 φ 2000mm以下
φ 1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-34

VC206

施 工 内 訳 表

施工 第0-0034号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0058

1 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
トンネル特殊工	0.2	人	71,298	14,259	RR0119 0 省略
トンネル作業員	0.4	人	48,960	19,584	RR0120 0 省略
普通作業員	0.2	人	35,037	7,007	RR0102 0 省略
緊張リング 損料 φ 1200mm用 注入口金物共 見積11,600円/式	1	式	11,600	11,600	FDB2005 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	箇所		52,450	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材注入工（管内注入方式）
 既設管径：φ800mm以上2000mm以下
 φ1200mm
 ダンパー工法積算資料R6年度版 I-37

VC301

施 工 内 訳 表

施工 第0-0035号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0059

43 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
充てん材 1 2号 DB2-1	1.7	m3	191,200	325,040	VC30101 施工 第0-0036号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
充てん材 2 2号 DB2-2	2.5	m3	108,000	270,000	VC30102 施工 第0-0037号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
土木一般世話役	1	人	42,840	42,840	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1	人	71,298	71,298	RR0119 0 省略
トンネル作業員	3	人	48,960	146,880	RR0120 0 省略
特殊作業員	2	人	42,228	84,456	RR0101 0 省略
普通作業員	2	人	35,037	70,074	RR0102 0 省略
充てん材注入プラント損料① 高速ミキサー・アシテーター・注入ポンプ・給水ポンプ 見積123,000円/日	1.0	日	123,000	123,000	FDB3001 1 0 省略
注入ホース巻取り機損料 3/4B×2本×120m巻② 巻取速度:0.5～26m/min 1.5kW 見積35,800円/日	1.0	日	35,800	35,800	FDB3002 1 0 省略
注入ホース引込クランチ損料 φ3～5 ワイヤ×120m巻③ 巻取速度:5～20m/min 0.75kW 見積763円/日	1.0	日	763	763	FDB3003 1 0 省略
注入ホース損料 先端混合ノズル共	50	%	159,563	79,781	#01 ①～③の50% 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0031号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略

07-実施-下水-1111-当初

充てん材注入工（管内注入方式）
既設管径：φ800mm以上2000mm以下
φ1200mm
ダンパー工法積算資料R6年度版 I-37

VC301

施 工 内 訳 表

施工 第0-0035号内訳表

07年05月20日適用

頁0-0060

43 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
給水車運転工	1.0	日	54,710	54,710	VC20701 施工 第0-0038号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
クレーン付トラック運転工 4t 2.9t吊	1.0	日	58,380	58,380	VSK0302013 施工 第0-0032号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
トラック運転工 4t	1.0	日	23,390	23,390	VSK0302004 施工 第0-0039号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		928	#80 0 省略
計	43	m		1,398,000	
小計	1	m		32,511	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材 1
2号 DB2-1

07年05月20日適用

頁0-0061

VC30101

施 工 内 訳 表

施工 第0-0036号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-38

1 m3 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
セメント(普通ポルトランド) 25kg袋入	0.8	t	26,000	20,800	TZJ2002006 0 省略
ダンパー工法 混和剤 DB2 混和剤 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	160.0	kg	190	30,400	FDB3004 0 省略
ダンパー工法 硬化材 DB2 硬化材 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	250.0	kg	560	140,000	FDB3005 0 省略
水(無代)	580.0	kg		0	FDB3007 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	m3		191,200	

07-実施-下水-1111-当初

充てん材 2
2号 DB2-2

07年05月20日適用

頁0-0062

VC30102

施 工 内 訳 表

施工 第0-0037号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-38

1 m3 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
セメント(普通ポルトランド) 25kg袋入	1.2	t	26,000	31,200	TZJ2002006 0 省略
ダンパー工法 添加剤 DB2 添加剤 2号充てん材2 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	40.0	kg	1,920	76,800	FDB3006 0 省略
水 (無代)	595.0	kg		0	FDB3007 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	m3		108,000	

07-実施-下水-1111-当初

VC20701 施 工 内 訳 表

施工 第0-0038号内訳表

ポンプ工法積算資料R6年度版 I-36

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	26	1	152.5	3,965	TZJ6702002 0 省略
運転手(一般)	1.0	人	37,179	37,179	RR0115 0 省略
散水車[トラック架装型] 3800L	6.0	時間	2,260	13,560	MMJ1108007 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		6	#80 0 省略
小計	1	日		54,710	

07-実施-下水-1111-当初

トラック運転工
4t

07年05月20日適用

頁0-0064

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-39

VSK0302004 施 工 内 訳 表

施工 第0-0039号内訳表

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
軽油	11	1	152.5	1,677	TZJ6702002 0 省略
運転手(一般)	0.5	人	37,179	18,589	RR0115 0 省略
トラック[普通型] 4~4.5t積	2.0	時間	1,560	3,120	MMJ0302004 0 省略
諸雑費(まるめ)	1	式		4	#80 0 省略
小計	1	日		23,390	

07-実施-下水-1111-当初

VC302 施 工 内 訳 表

施工 第0-0040号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-39

1 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
普通作業員	0.15	人	35,037	5,255	RR0102 0 省略
急結モルタル工(配合1:2)	0.004	m3	367,100	1,468	VC30201 施工 第0-0041号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	箇所		6,723	

07-実施-下水-1111-当初

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
止水セメント	620.0	kg	515	319,300	TZJ2005001 0 省略
コンクリート用骨材 砂(洗い) 荒目	0.48	m3	4,600	2,208	TZJ2104001 0 省略
水 (無代)	310.0	kg		0	FDB3007 0 省略
普通作業員	1.3	人	35,037	45,548	RR0102 0 省略
諸雑費 (まるめ)	1	式		44	#80 0 省略
小計	1	m3		367,100	

07-実施-下水-1111-当初

管内注入口工
既設管径：φ1200mm

07年05月20日適用

頁0-0067

VC303 施 工 内 訳 表

施工 第0-0042号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-40

35

箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
トンネル特殊工	1.0	人	71,298	71,298	RR0119 1 0 省略
トンネル作業員	1.0	人	48,960	48,960	RR0120 1 0 省略
管内注入口プラグ φ36 見積1,500円/個	35	個	1,500	52,500	FDB3008 0 省略
諸雑費（率+まるめ） 穿孔機・工具等	10	%	120,258	11,942	#71 0 省略
計	35	箇所		184,700	
小計	1	箇所		5,277	

07-実施-下水-1111-当初

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
管口処理工	1.4	リットル	9,072	12,700	VC40101 施工 第0-0044号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	箇所		12,700	
01=1.4 管口仕上げ材量（㎡）					

VC40101 施 工 内 訳 表

施工 第0-0044号内訳表

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-41

5 リツ トル 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
管口仕上げ材 耐酸性モルタル 見積521円/リツトル	6.0	リツトル	521	3,126	FDB401 0 省略
特殊作業員	1.0	人	42,228	42,228	RR0101 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		6	#80 0 省略
計	5	リツトル		45,360	
小計	1	リツトル		9,072	

07-実施-下水-1111-当初

VC101 施 工 内 訳 表

施工 第0-0045号内訳表

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-51

5 箇所 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
エポキシコーキング材	2.0	リットル	3,696	7,392	FDB4001
見積3,696円/リットル					0 省略
特殊作業員	3.0	人	42,228	126,684	RR0101 1
諸雑費（率+まるめ）	10	%	126,684	12,624	#71
					0 省略
計	5	箇所		146,700	
小計	1	箇所		29,340	

07-実施-下水-1111-当初

VC501 施 工 内 訳 表

施工 第0-0046号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-42

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
軸流ファン[軸流式・定風量型] 50/60m3/min	2.0	日	140	280	MMJ1204001 1 0 省略
発動発電機運転工 3kVA	2.0	日	2,648	5,296	VC50101 1 施工 第0-0047号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（率+まるめ） ガス検知器等	12	%	5,576	669	#71 0 省略
小計	1	日		6,245	

07-実施-下水-1111-当初

VC50101 施 工 内 訳 表

施工 第0-0047号内訳表

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-42

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
ガソリン レギュラー	12	l	161	1,932	TZJ6704001 0 省略
発動発電機[ガソリンエンジン駆動] 3KVA	1.2	日	597	716	TLC1110002 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	日		2,648	

07-実施-下水-1111-当初

SWB010211 施 工 内 訳 表

施工 第0-0048号内訳表

1 人日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
交通誘導警備員A	1.000	人	27,999	27,999	RR0803 1 0 省略
諸雑費(まるめ)	1.00	式		1	#80 0 省略
小計	1	人日		28,000	

07-実施-下水-1111-当初

SWB010212 施 工 内 訳 表

施工 第0-0049号内訳表

1 人日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
交通誘導警備員B	1.000	人	24,939	24,939	RR0804 1 0 省略
諸雑費(まるめ)	1.00	式		1	#80 0 省略
小計	1	人日		24,940	

07-実施-下水-1111-当初

VC207 施 工 内 訳 表

施工 第0-0050号内訳表

ポンプ工法積算資料R6年度版 I-35

200 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
土木一般世話役	1.0	人	28,560	28,560	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1.0	人	47,532	47,532	RR0119 0 省略
トンネル作業員	1.0	人	32,640	32,640	RR0120 0 省略
普通作業員	1.0	人	23,358	23,358	RR0102 0 省略
高压洗浄機[工事用・モータ駆動] 吐出量30.8ℓ/min 圧力7.8MPa 運転日当たり換算値(無積雪地(c1))	1.0	日	1,960	1,960	FDB2006 建設機械損料表 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0003号内訳表 ポンプ工法積算 0 省略
給水車運転工	1.0	日	42,320	42,320	VC20701 施工 第0-0013号内訳表 ポンプ工法積算 0 省略
洗浄水（無代）	5.0	m3		0	FDB2007 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		70	#80 0 省略
計	200	m		187,100	
小計	1	m		935	

07-実施-下水-1111-当初

既設管内調査工
既設管径：φ 800mm以上1500mm以下

07年05月20日適用
頁0-0076

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-48

VC801

施 工 内 訳 表

施工 第0-0051号内訳表

500m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑 材 料 区 分 ・ 管 理 費 区 分
測量技師 管路調査技師	1.0	人	52,300	52,300	RR0603 0 省略
測量技師補 管路調査助手	1.0	人	41,100	41,100	RR0604 0 省略
普通作業員 管路調査作業員	3.0	人	23,358	70,074	RR0102 0 省略
ライトポン運転工 1500cc	1.0	日	3,258	3,258	VSK2022001 施工 第0-0052号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		68	#80 0 省略
計	500	m		166,800	
小計	1	m		333	

07-実施-下水-1111-当初

ライトバス運転工
1500cc

07年05月20日適用

頁0-0077

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-48

VSK2022001 施 工 内 訳 表

施工 第0-0052号内訳表

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
ガソリン レギュラー	8.1	l	161	1,304	TZ304010050 0 省略
ライトバス[ガソリンエンジン・二輪駆動] 乗車定員5名 排気量1.5L	3.6	時間	543	1,954	MMJ2022001 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	日		3,258	

07-実施-下水-1111-当初

VC207 施 工 内 訳 表

施工 第0-0053号内訳表

タンバー工法積算資料R6年度版 I-35

200 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考 ・ 雑材料区分 ・ 管理費区分
土木一般世話役	1.0	人	42,840	42,840	RR0125 0 省略
トンネル特殊工	1.0	人	71,298	71,298	RR0119 0 省略
トンネル作業員	1.0	人	48,960	48,960	RR0120 0 省略
普通作業員	1.0	人	35,037	35,037	RR0102 0 省略
高压洗浄機[工事用・モータ駆動] 吐出量30.8ℓ/min 圧力7.8MPa 運転日当たり換算値(無積雪地(c1))	1.0	日	1,960	1,960	FDB2006 建設機械損料表 0 省略
発動発電機運転工	1.0	日	10,660	10,660	VSK1510030 施工 第0-0031号内訳表 タンバー工法積算 0 省略
給水車運転工	1.0	日	54,710	54,710	VC20701 施工 第0-0038号内訳表 タンバー工法積算 0 省略
洗浄水（無代）	5.0	m3		0	FDB2007 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		35	#80 0 省略
計	200	m		265,500	
小計	1	m		1,327	

07-実施-下水-1111-当初

既設管内調査工
既設管径：φ 800mm以上1500mm以下

07年05月20日適用
頁0-0079

ダンパー工法積算資料R6年度版 I-48

VC801 施 工 内 訳 表

施工 第0-0054号内訳表
500 m 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
測量技師 管路調査技師	1.0	人	78,450	78,450	RR0603 0 省略
測量技師補 管路調査助手	1.0	人	61,650	61,650	RR0604 0 省略
普通作業員 管路調査作業員	3.0	人	35,037	105,111	RR0102 0 省略
ライトポン運転工 1500cc	1.0	日	3,258	3,258	VSK2022001 施工 第0-0055号内訳表 ダンパー工法積算 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		31	#80 0 省略
計	500	m		248,500	
小計	1	m		497	

07-実施-下水-1111-当初

ライトバス運転工
1500cc

07年05月20日適用

頁0-0080

ダンバー工法積算資料R6年度版 I-48

VSK2022001 施 工 内 訳 表

施工 第0-0055号内訳表

1 日 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備考・雑材料区分・管理費区分
ガソリン レギュラー	8.1	l	161	1,304	TZ304010050 0 省略
ライトバス[ガソリンエンジン・二輪駆動] 乗車定員5名 排気量1.5L	3.6	時間	543	1,954	MMJ2022001 0 省略
諸雑費（まるめ）	1	式		0	#80 0 省略
小計	1	日		3,258	

07-実施-下水-1111-当初

登録単価一覧表

頁0-0081

コード	名称・規格1・規格2	単位	単価 世代 (0. 4. 8)	単価 世代 (1. 5. 9)	単価 世代 (2. 6)	単価 世代 (3. 7)	特殊集計 集計区分
F00000001	*****ダンプ工法*****						571
FDB1001	ダンプ工法 ストリップ S形 幅255mm 厚12.5mm 新潟市設計単価表 (別冊) P. 16	m	8,390				571
FDB1002	ダンプ工法 SFジョイナー S形 幅35mm 新潟市設計単価表 (別冊) P. 16	m	1,930				571
FDB1003	頂部スパーサー M型 厚2.3mm 幅590×長1200mm 見積15,500円/m	m	15,500				571
FDB1004	ダンプ工法 混和剤 DB3 混和剤 3号充てん材1 見積220円/kg	kg	220				571
FDB1005	ダンプ工法 硬化材 DB3 硬化材 3号充てん材1 見積690円/kg	kg	690				571
FDB1006	ダンプ工法 添加剤 DB3 添加剤 3号充てん材2 見積950円/kg	kg	950				571
FDB2002	ストリップフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	日	19,100				571
FDB2003	製管機損料 エア駆動 円形管用 φ1350mm以下 見積45,500円/日	日	45,500				571
FDB2004	空気圧縮機 吐出量1.4m3/min吐出圧力0.7MPa 可搬式・エンジン駆動・スクュ型・排出ガス対策型(第1次基準値)運転日当り換算値(無積雪地(c1))	日	1,760				571
FDB2005	緊張リンク 損料 φ1200mm用 注入口金物共 見積11,600円/式	式	11,600				571
FDB20051	緊張リンク 損料 φ1350mm用 注入口金物共 見積12,450円/式	式	12,450				571

07-実施-下水-1111-当初

登録単価一覧表

頁0-0082

コード	名称・規格1・規格2	単位	単価 世代 (0. 4. 8)	単価 世代 (1. 5. 9)	単価 世代 (2. 6)	単価 世代 (3. 7)	特殊 集計	集計 区分
FDB2006	高圧洗浄機[工事用・モータ駆動] 吐出量30.8ℓ/min 圧力7.8MPa 運転日当たり換算値(無積雪地(c1))	日	1,960					571
FDB2007	洗浄水(無代)	m3	0					571
FDB3001	充てん材注入プラント損料① 高速ミキサ・アジテータ・注入ポンプ・給水ポンプ 見積123,000円/日	日	123,000					571
FDB3002	注入ホース巻取り機損料 3/4B×2本×120m巻② 巻取速度:0.5~26m/min 1.5kW 見積35,800円/日	日	35,800					571
FDB3003	注入ホース引込ワイヤ損料 φ3~5 ワイヤ×120m巻③ 巻取速度:5~20m/min 0.75kW 見積763円/日	日	763					571
FDB3004	タンベ工法 混和剤 DB2 混和剤 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P. 16	kg	190					571
FDB3005	タンベ工法 硬化材 DB2 硬化材 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P. 16	kg	560					571
FDB3006	タンベ工法 添加剤 DB2 添加剤 2号充てん材2 新潟市設計単価表 (別冊) P. 16	kg	1,920					571
FDB3007	水(無代)	kg	0					571
FDB3008	管内注入口プラグ φ36 見積1,500円/個	個	1,500					571
FDB401	管口仕上げ材 耐酸性モルタル 見積521円/ℓ	ℓ	521					571
FDB4001	エポキシコーキング材 見積3,696円/ℓ	ℓ	3,696					571

07-実施-下水-1111-当初

単 価 入 力 デ ー タ 一 覧 表 ①

頁0-0083

上 位 コード	上 位 名 称	第 番 号	単 価 コード	単 価 名 称 規 格 1,規 格 2,摘 要 名 称	単 位	金 額
YG000000004	ストリップ管		FDB1001	ダンビ工法 ストリップ S形 幅255mm 厚12.5mm 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	m	8,390
YG000000004	ストリップ管		FDB1002	ダンビ工法 SFジョイナー S形 幅35mm 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	m	1,930
YG000000004	ストリップ管		FDB1001	ダンビ工法 ストリップ S形 幅255mm 厚12.5mm 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	m	8,390
YG000000004	ストリップ管		FDB1002	ダンビ工法 SFジョイナー S形 幅35mm 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	m	1,930
VC201	スパー取付工	第0-0001号	FDB1003	頂部スパー M型 厚2.3mm 幅590×長1200mm 見積15,500円/m	m	15,500
VC202	端部製管工 (人力)	第0-0002号	FDB2002	ストリップフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	日	19,100
VC2021	端部製管工 (人力)	第0-0005号	FDB2002	ストリップフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	日	19,100
VC203	製管工	第0-0006号	FDB2003	製管機損料 エア駆動 円形管用 ϕ 1350mm以下 見積45,500円/日	日	45,500
VC203	製管工	第0-0006号	FDB2002	ストリップフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	日	19,100

単 価 入 力 デ ー タ 一 覧 表 ①

頁0-0084

上 位 コード	上 位 名 称	第 番 号	単 価 コード	単 価 名 称 規 格 1,規 格 2,摘 要 名 称	単 位	金 額
VC203	製管工	第0-0006号	FDB2004	空気圧縮機 吐出量1.4m ³ /min吐出圧力0.7MPa 可搬式・エンジン駆動・スクリュー型・排出ガス対策型(第1次基準値)運転日当り換算値(無積雪地(c1)) 建設機械損料表	日	1,760
VC2031	製管工	第0-0007号	FDB2003	製管機損料 エア駆動 円形管用 φ1350mm以下 見積45,500円/日	日	45,500
VC2031	製管工	第0-0007号	FDB2002	ストリップフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	日	19,100
VC2031	製管工	第0-0007号	FDB2004	空気圧縮機 吐出量1.4m ³ /min吐出圧力0.7MPa 可搬式・エンジン駆動・スクリュー型・排出ガス対策型(第1次基準値)運転日当り換算値(無積雪地(c1)) 建設機械損料表	日	1,760
VC206	端部緊張工	第0-0008号	FDB2005	緊張リング損料 φ1200mm用 注入口金物共 見積11,600円/式	式	11,600
VC2061	端部緊張工	第0-0009号	FDB20051	緊張リング損料 φ1350mm用 注入口金物共 見積12,450円/式	式	12,450
VC301	充てん材注入工 (管内注入方式)	第0-0010号	FDB3004	ガンビアー工法 混和剤 DB2 混和剤 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	kg	190
VC301	充てん材注入工 (管内注入方式)	第0-0010号	FDB3005	ガンビアー工法 硬化材 DB2 硬化材 2号充てん材1 新潟市設計単価表 (別冊) P.16	kg	560
VC301	充てん材注入工 (管内注入方式)	第0-0010号	FDB3007	水 (無代)	kg	0

単 価 入 力 デ ー タ 一 覧 表 ①

頁0-0085

上 位 コード	上 位 名 称	第 番 号	単 価 コード	単 価 名 称 規 格 1,規 格 2,摘 要 名 称	単 位	金 額
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0010号	FDB3006	ダンビ-工法 添加剤 DB2 添加剤 2号充てん材2 新潟市設計単価表（別冊）P.16	kg	1,920
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0010号	FDB3007	水（無代）	kg	0
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0010号	FDB3001	充てん材注入プラント損料① 高速ミキサー・アジテーター・注入ポンプ・給水ポンプ 見積123,000円/日	口	123,000
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0010号	FDB3002	注入ホース巻取り機損料 3/4B×2本×120m巻② 巻取速度:0.5～26m/min 1.5kW 見積35,800円/日	日	35,800
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0010号	FDB3003	注入ホース引込クランチ損料φ3～5 ワイヤ×120m巻③ 巻取速度:5～20m/min 0.75kW 見積763円/日	日	763
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB1004	ダンビ-工法 混和剤 DB3 混和剤 3号充てん材1 見積220円/kg	kg	220
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB1005	ダンビ-工法 硬化材 DB3 硬化材 3号充てん材1 見積690円/kg	kg	690
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB3007	水（無代）	kg	0
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB1006	ダンビ-工法 添加剤 DB3 添加剤 3号充てん材2 見積950円/kg	kg	950

単 価 入 力 デ ー タ 一 覧 表 ①

頁0-0086

上 位 コード	上 位 名 称	第 番 号	単 価 コード	単 価 名 称 規 格 1,規 格 2,摘 要 名 称	単 位	金 額
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB3007	水（無代）	kg	0
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB3001	充てん材注入プラント損料① 高速ミキサー・アジテーター・注入ポンプ・給水ポンプ 見積123,000円/日	日	123,000
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB3002	注入ホース巻取り機損料 3/4B×2本×120m巻② 巻取速度:0.5～26m/min 1.5kW 見積35,800円/日	日	35,800
VC3011	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0015号	FDB3003	注入ホース引込ウインチ損料 φ3～5 ワイヤ×120m巻③ 巻取速度:5～20m/min 0.75kW 見積763円/日	日	763
VC302	充てん材ストップ工	第0-0018号	FDB3007	水（無代）	kg	0
VC303	管内注入口工	第0-0020号	FDB3008	管内注入口プラグ φ36 見積1,500円/個	個	1,500
VC3031	管内注入口工	第0-0021号	FDB3008	管内注入口プラグ φ36 見積1,500円/個	個	1,500
VC401	管口仕上工（本管）	第0-0022号	FDB401	管口仕上げ材 耐酸性モルタル 見積521円/㎡	㎡	521
VC4011	管口仕上工（本管）	第0-0024号	FDB401	管口仕上げ材 耐酸性モルタル 見積521円/㎡	㎡	521

単 価 入 力 デ ー タ 一 覧 表 ①

頁0-0087

上 位 コード	上 位 名 称	第 番 号	単 価 コード	単 価 名 称 規 格 1,規 格 2,摘 要 名 称	単 位	金 額
VC101	管口仕上工（取付管）	第0-0025号	FDB4001	エポキシコーキング材 見積3,696円/㎡	㎡	3,696
VC201	スペーサー取付工	第0-0029号	FDB1003	頂部スペーサー M型 厚2.3mm 幅590×長1200mm 見積15,500円/m	m	15,500
VC202	端部製管工（人力）	第0-0030号	FDB2002	ストリップフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	日	19,100
VC203	製管工	第0-0033号	FDB2003	製管機損料 エア駆動 円形管用 φ1350mm以下 見積45,500円/日	日	45,500
VC203	製管工	第0-0033号	FDB2002	ストリップフィーダー損料 縦型回転方式 見積19,100円/日	日	19,100
VC203	製管工	第0-0033号	FDB2004	空気圧縮機 吐出量1.4m3/min吐出圧力0.7MPa 可搬式・エンジン駆動・スクリーン型・排出ガス対策型（第1次基準値）運転日当り換算値（無積雪地（c1）） 建設機械損料表	日	1,760
VC206	端部緊張工	第0-0034号	FDB2005	緊張リング 損料 φ1200mm用 注入口金物共 見積11,600円/式	式	11,600
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3004	ダンパー工法 混和剤 DB2 混和剤 2号充てん材1 新潟市設計単価表（別冊）P.16	kg	190
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3005	ダンパー工法 硬化材 DB2 硬化材 2号充てん材1 新潟市設計単価表（別冊）P.16	kg	560

単 価 入 力 デ ー タ 一 覧 表 ①

頁0-0088

上 位 コード	上 位 名 称	第 番 号	単 価 コード	単 価 名 称 規 格 1, 規 格 2, 摘 要 名 称	単 位	金 額
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3007	水（無代）	kg	0
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3006	ダンパー工法 添加剤 DB2 添加剤 2号充てん材2 新潟市設計単価表（別冊）P.16	kg	1,920
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3007	水（無代）	kg	0
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3001	充てん材注入プラント損料① 高速ミキサー・アジテーター・注入ポンプ・給水ポンプ 見積123,000円/日	日	123,000
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3002	注入ホース巻取り機損料 3/4B×2本×120m巻② 巻取速度:0.5～26m/min 1.5kW 見積35,800円/日	日	35,800
VC301	充てん材注入工（管内注入方式）	第0-0035号	FDB3003	注入ホース引込ウインチ損料 φ3～5 ワイヤ×120m巻③ 巻取速度:5～20m/min 0.75kW 見積763円/日	日	763
VC302	充てん材スッパ工	第0-0040号	FDB3007	水（無代）	kg	0
VC303	管内注入口工	第0-0042号	FDB3008	管内注入口プラグ φ36 見積1,500円/個	個	1,500
VC401	管口仕上工（本管）	第0-0043号	FDB401	管口仕上げ材 耐酸性モルタル 見積521円/㎡	㎡	521

単 価 入 力 デ ー タ 一 覧 表 ①

頁0-0089

上 位 コード	上 位 名 称	第 番 号	単 価 コード	単 価 名 称 規 格 1,規 格 2,摘 要 名 称	単 位	金 額
VC101	管口仕上工（取付管）	第0-0045号	FDB4001	エポキシコーキング材 見積3,696円/㎡	㎡	3,696
VC207	既設管洗浄工	第0-0050号	FDB2006	高压洗浄機[工事用・モータ駆動] 吐出量30.8ℓ/min 圧力7.8MPa 運転日当たり換算値(無積雪地(c1)) 建設機械損料表	日	1,960
VC207	既設管洗浄工	第0-0050号	FDB2007	洗浄水（無代）	m3	0
VC207	既設管洗浄工	第0-0053号	FDB2006	高压洗浄機[工事用・モータ駆動] 吐出量30.8ℓ/min 圧力7.8MPa 運転日当たり換算値(無積雪地(c1)) 建設機械損料表	日	1,960
VC207	既設管洗浄工	第0-0053号	FDB2007	洗浄水（無代）	m3	0

松崎排水区枝線71～89管更生工事

数量計算書(総括表)

ダンビー工法積算資料 令和6年度版

複 合 管 数 量 集 計 表 (補 助) 夜 間

1/2

名 称	規 格	71～73路線 [183-61]	設計数量	単 位	備 考
設計条件	既設管径 更生管径 路線延長 更生管延長	φ 1200 縦1107.5横1175 140.10 138.60	140.10 138.60	m m m m	
昼夜区分 誘導員配置人数		夜間施工 5人配置			
直接工事費					
管渠更生工(複合管)					
材料費					
更生材料(標準ストリップ)	S形	1738.88	1738.88	m	
更生材料(SFジョイナー)	S形	1738.88	1738.88	m	
製管工					
スベーサー取付工		138.6	138.6	m	
端部製管工		1.50	1.50	m	
製管工(直線区間)		137.10	137.10	m	
製管工(曲線区間)		0.00	0.00	m	
端部緊張工		2	2	箇所	
充てん材注入工					
充てん材注入工	充てん材2号	138.60	138.60	m	
〃	充てん材3号		0.00	m	
充てん材ストッパー工	1箇所当り急結モルタル量0.004m3	2	2	箇所	
管内注入口工		112	112	箇所	
管口仕上工					
管口仕上げ工		2	2	箇所	
取付管工					
取付管口仕上工	φ 200mm以下	5	5	箇所	
換気工					
換気設備工		14.0	14.0	日	算定表より
交通管理工	交通誘導警備員A 交通誘導警備員B	日数×1.5 日数×4.5	22.5 67.5	人日 人日	算定表より
準備費					
前処理工					
既設管洗浄工					
既設管洗浄工		138.6	138.6	m	
既設管調査工		138.6	138.6	m	
換気工					
換気設備工		1.0	1.0	日	算定表より

複合管数量集計表(補助) 昼間

1/2

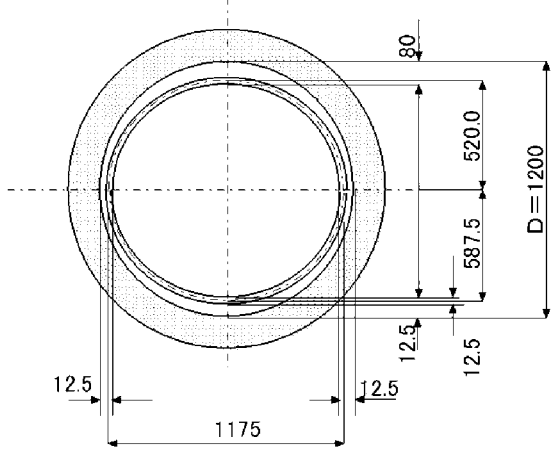
名 称	規 格	77～89路線 [186-210]	K1路線 [187-225]	設計数量	単 位	備 考
設計条件	既設管径 更生管径 路線延長 更生管延長	φ 1200 縦1107.5横1175 214.00 212.05	φ 1350 縦1257.5横1325 128.80 126.70	342.80 338.75	m m m	
昼夜区分		昼間施工	昼間施工			
誘導員配置人数		4人配置	4人配置			
直接工事費						
管渠更生工(複合管)						
材料費						
更生材料(標準ストリップ)	S形	2657.00	1793.66	4450.66	m	
更生材料(SFジョイナー)	S形	2657.00	1793.66	4450.66	m	
製管工						
スペーサー取付工		212.05	126.70	338.75	m	管径1000以上1350mm以下
端部製管工		1.50		1.50	m	管径1000以上1200mm以下
端部製管工			1.50	1.50	m	管径1350以上1500mm以下
製管工(直線区間)		210.55		210.55	m	管径1000以上1200mm以下
製管工(直線区間)			125.20	125.20	m	管径1350以上1500mm以下
製管工(曲線区間)					m	
端部緊張工		2.00		2.00	箇所	管径1200mm
端部緊張工			2.00	2.00	箇所	管径1350mm
充てん材注入工						
充てん材注入工	充てん材2号	212.05		212.05	m	管径1200mm
〃	充てん材3号		126.70	126.70	m	管径1350mm
充てん材ストッパー工	1箇所当り急結モルタル量0.004m3	2.00	2.00	4.00	箇所	管径1100以上1350mm以下
管内注入口工		172.00		172.00	箇所	管径1000以上1200mm以下
管内注入口工			102.00	102.00	箇所	管径1350以上1650mm以下
管口仕上工						
管口仕上げ工		2.00		2.00	箇所	管径1200mm
管口仕上げ工			2.00	2.00	箇所	管径1350mm
取付管工						
取付管口仕上工	φ 200mm以下	9.00	3.00	12.00	箇所	
換気工						
換気設備工		21.00	13.50	34.50	日	算定表より
交通管理工	交通誘導警備員	112.50	72.50	185.00	人日	算定表より
		日数×5人/日	日数×5人/日			
準備費						
前処理工						
既設管洗浄工						
既設管洗浄工		212.05	126.70	338.75	m	
既設管調査工		212.05	126.70	338.75	m	
換気工						
換気設備工		1.50	1.00	2.50	日	算定表より

数 量 集 計 表				
名 称	算 定 式	単 位	数 量	歩掛(適用範囲)
管きよ更生工事				
既設管口径	夜間	mm	1200	
施工箇所	71～73路線[183-61]			
線路延長	140.10	m	140.10	
更生延長	138.60	m	138.60	
巻立延長(急曲線)		m	0.00	
巻立延長(直線・曲線)	138.60	m	138.60	
(1)ストリップ管	直線	m	138.60	
	曲線	m	0.00	
直線用ストリップ	1738.880	m	1738.880	
ジョイナー	1738.880	m	1738.880	
曲線用ストリップ		m	0.000	
ジョイナー		m	0.000	
(2)製管工	138.60	m	138.60	
スペーサー取付	138.60	m	138.60	管径1000以上1350mm以下
端部製管(人力製管)	1.50	m	1.50	管径1000以上1200mm以下
製管 直線区間(機械)	137.10	m	137.10	管径1000以上1200mm以下
製管 曲線・段差区間		m	0.00	
目地工 曲線・段差区間	0.00	m	0.00	
端部緊張	2.0	箇所	2.0	管径800以上2000mm以下
既設管洗浄工	138.60	m	138.60	管径1000以上1350mm以下
(3)充填材注入工	138.60	m	138.60	管径1200mm
充填材①	1.70 m ³ /日	m ³ /日	-	
充填材②	2.50 m ³ /日	m ³ /日	-	
充填材ストッパー工	2.0	箇所	2.0	管径1100以上1350mm以下
急結モルタル量	0.004	m ³ /箇所	-	
管内注入口工	112.0	個	112.0	管径1000以上1200mm以下
(4)管口仕上げ工	2.0	箇所	2.0	管径1200mm
(5)取付管口仕上工				
200mm以下	5.0	個	5.0	
310mm	0.0	個	0.0	

数量計算書

名 称	算 定 式	単位	数 量	出典
管きよ更生工事				
既設管口径	夜間	mm	1200	
線路延長		m	140.100	
更生延長	(B1×2) スパン数	m	138.600	
巻立延長	$L = 138.60 + 0.510 \times 1 = 139.110$ m	m		
	巻立延長(曲線・段差・人力製管部) =	m	0.000	
	巻立延長(直線・曲線部): 巻立延長のうち、巻立延長(急曲線部)を除いた距離			
	$138.600 - 0.000 = 138.600$ m	m	138.600	
(1)ストリップ管	曲線用ストリップ管 =	m	0.000	
	標準ストリップ管 138.60 =	m	138.600	
(2)製管工		m	138.600	
(3)充てん材注入工		m	138.600	
(4)管口仕上げ工		箇所	2.00	
(5)換気工		式	1.00	

数量計算書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
ストリップ管				
(1)ストリップ	<p>下図、更生断面図より算定</p>  <p>中性化厚 $t =$ mm</p> <p>既設管内径 $D =$: 1200 mm = 1.200 m</p> <p>ストリップ種類 : S型</p> <p>ストリップ厚 $t =$: 12.5 mm = 0.0125 m</p> <p>a : 587.5 mm = 0.5875 m</p> <p>$b1$: 520.0 mm = 0.5200 m</p> <p>$b2$: 587.5 mm = 0.5875 m</p> <p>$b1+t/2$: = 0.52625 m</p> <p>$b2+t/2$: = 0.59375 m</p> <p>更生管内空周長</p> $= \pi \times \sqrt{((a^2+b^2)/2)} + \pi a$ $= \pi \times \sqrt{((0.5875^2 + 0.5200^2)/2)} + \pi \times 0.5200$ $+ \pi \times \sqrt{((0.5875^2 + 0.5875^2)/2)} = 3.589 \text{ m}$ <p>ストリップ円周長の算定</p> $= \pi \times \sqrt{((0.59375^2 + 0.52625^2)/2)} + \pi \times 0.52625$ $+ \pi \times \sqrt{((0.59375^2 + 0.59375^2)/2)} = 3.628 \text{ m}$ <p>製管1m当りのストリップ使用量</p> $L_1 = 3.628 \div 0.290 = 12.5 \text{ m}$ <p>1スパン当りのストリップ使用量</p> $= L_1 \times (1\text{スパン巻立延長})$ $= 12.5 \times 139.110 = 1738.875 \text{ m}$			
(2)ジョイナー	<p>-SFジョイナー</p> <p>1スパン当りのジョイナー使用量 = ストリップ使用量</p> <p>= 1738.88 m</p>	m	1738.88	I-13

数 量 計 算 書									
名 称		算 定 式					単位	数 量	出典
製管工									
(1)スペーサー取付工		φ1200mm 用							
①天端部		頂部スペーサー					×	1	枚
②下部		側部用スペーサー					×		枚
		底部用スペーサー					×		枚
		計						1	枚
		L = 138.60 m					m	138.60	
		1日当り取付延長							
		頂部 48.0 m/日					W=	590 mm	組
		側部 m/日							組
		下部 m/日							組
		1日当り取付延長 = 48.0 m/日							
(2)端部製管工 (人力製管)		L = 1.5 m × 1 スパン= 1.5 m					m	1.50	I-24
		1日当り製管延長 18 m/日							I-15
(3)製管工 直線区間(機械製管)		L = 138.60 - 1.5 = 0.00					m	137.10	
(機械製管)		1日当り製管延長					50.0 m/日		I-15
曲線・段差・人力区間							m	0.00	
		1日当り製管延長 18.0 × 0 = 0.0					m/日		
(4)目地工							m	0.00	
(5)端部緊張工		N = 2 箇所					箇所	2.00	
(6)既設管洗浄工		L = 更生延長 = 138.60 m					m	138.60	
		1日当り既設管洗浄工延長					200 m/日		I-35

数量計算書

名 称	算 定 式	単位	数 量	出典
充てん材注入工				
(1) 充てん材注入工	$L = \text{更生延長} = 138.60 \text{ m}$ 既設管内空面積 $= \pi/4 \times 1.200^2 = 1.131 \text{ m}^2$ 上半楕円内空面積 $= (\pi \times 0.5875 \times 0.5200) / 2 = 0.4799$ 下半円内空面積 $= (\pi \times 0.5875 \times 0.5875) / 2 = 0.5422$ 合計 $= 0.4799 + 0.5422 = 1.022 \text{ m}^2$ 1m当り充てん材注入量 充てん材1 $= 1.131 - 1.022 = 0.056$ $\times 0.0015 - 12.5 \times 0.00111 = 0.038 \text{ m}^3$ 充てん材2 CAD計測 ストリップ長 S型 $= 0.059 - 0.757 / 0.290 \times 0.00111 = 0.056 \text{ m}^3$ 計 = $0.038 + 0.056 = 0.094 \text{ m}^3$ 充てん材注入量 $= 138.60 \times 0.094 = 13.03 \text{ m}^3$	m	138.60	
		m ³	13.03	

数 量 計 算 書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
1日当り注入量の算定	1日当り充てん材注入量 $4.0 \text{ m}^3/\text{日}$ $1\text{日当り充てん材注入延長} = \frac{1\text{日当り充てん材注入量}}{1\text{m当り充てん材注入量}} = \frac{4.0}{0.094} = 43 \text{ m/日}$ $1\text{日当り充てん材量} = 4.0 \times 1.05 \text{ (割増率)} = 4.2 \text{ m}^3/\text{日}$ $\text{充てん材1} = 4.2 \times \frac{0.038}{0.094} = 1.7 \text{ m}^3/\text{日}$ $1\text{m}^3\text{当りの配合 DB2-1}$ セメント(普通ポルトランド) : 800 kg DB2混和剤 : 160 kg DB2硬化材 : 250 kg 水 : 580 kg	$\text{m}^3/\text{日}$	1.70	
	$\text{充てん材2} = 4.2 \times \frac{0.056}{0.094} = 2.5 \text{ m}^3/\text{日}$ $1\text{m}^3\text{当りの配合 DB2-2}$ セメント(普通ポルトランド) : 1200 kg - : 0.0 kg DB2添加剤 : 40.0 kg 水 : 595 kg	$\text{m}^3/\text{日}$	2.50	
(2) 充てん材ストッパー工	管上半面の既設管とストリップ管のクリアランスをモルタルで閉塞する。 $N = 2 \text{ 箇所}$ 1箇所当りモルタル量	箇所	2.00	
(3) 管内注入口工	$\begin{array}{lcl} \text{側部} & 138.60 \div 3 \times 2 & = 92.4 \\ \text{頂部} & 138.60 \div 7 & = 19.8 \\ & \text{計} & = 112.2 \end{array}$	箇所	112.0	

数 量 計 算 書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
管口仕上げ工				
(1) 管口仕上げ工	<p>人孔側壁と更生管の管口をエポキシコーキング材で仕上げる。</p> <p>N = 2.00 箇所</p> <p>1箇所当りエポキシコーキング量の算定</p> <p>1箇所当り管口仕上げ材使用量</p>	箇所	2.00	
		kg/箇所	1.40	
(2) 取付管口仕上げ工 200mm以下	<p>N = 5 箇所</p> <p>N = 箇所</p>	箇所	5	
		箇所	0	

数 量 集 計 表					
名 称	算 定 式		単位	数 量	歩掛(適用範囲)
管きよ更生工事					
既設管口径	昼間		mm	1200	
施工箇所	77～89路線[186-210]				
線路延長	214.00		m	214.00	
更生延長	212.05		m	212.05	
巻立延長(急曲線)			m	0.00	
巻立延長(直線・曲線)	212.05		m	212.05	
(1)ストリップ管	直線 曲線	212.05	m	212.05	
直線用ストリップ		2657.000	m	2657.000	
ジョイナー		2657.000	m	2657.000	
曲線用ストリップ			m	0.000	
ジョイナー			m	0.000	
(2)製管工	212.05		m	212.05	
スペーサー取付	212.05		m	212.05	管径1000以上1350mm以下
端部製管(人力製管)	1.50		m	1.50	管径1000以上1200mm以下
製管 直線区間(機械)	210.55		m	210.55	管径1000以上1200mm以下
製管 曲線・段差区間			m	0.00	
目地工 曲線・段差区間	0.00		m	0.00	
端部緊張	2.0		箇所	2.0	管径800以上2000mm以下
既設管洗浄工	212.05		m	212.05	管径1000以上1350mm以下
(3)充填材注入工	212.05		m	212.05	管径1200mm
充填材①	1.70	m ³ ／日	m ³ ／日	－	
充填材②	2.50	m ³ ／日	m ³ ／日	－	
充填材ストッパー工	2.0		箇所	2.0	管径1100以上1350mm以下
急結モルタル量	0.004		m ³ /箇所	－	
管内注入口工	172.0		個	172.0	管径1000以上1200mm以下
(4)管口仕上げ工	2.0		箇所	2.0	管径1200mm
(5)取付管口仕上工					
200mm以下	9.0		個	9.0	
310mm	0.0		個	0.0	
(6)事前処理工					
浸入水止水工	本管	0.00	m	0.00	
浸入水止水工	取付管口	0.00	m	0.00	
取付管突出削孔工		0.0	箇所	0.0	

数 量 計 算 書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
管きよ更生工事				
既設管口径	昼間	mm	1200	
線路延長		m	214.000	
更生延長	(B1×2) スパン数	m	212.050	
巻立延長	$L = 212.05 + 0.510 \times 1 = 212.560$ m	m		
	巻立延長(曲線・段差・人力製管部) =	m	0.000	
	巻立延長(直線・曲線部): 巻立延長のうち、巻立延長(急曲線部)を除いた距離			
	$212.050 - 0.000 = 212.050$ m	m	212.050	
(1)ストリップ管	曲線用ストリップ管 =	m	0.000	
	標準ストリップ管 212.05 =	m	212.050	
(2)製管工		m	212.050	
(3)充てん材注入工		m	212.050	
(4)管口仕上げ工		箇所	2.00	
(5)換気工		式	1.00	

数 量 計 算 書									
名 称		算 定 式					単位	数 量	出典
製管工									
(1)スパーサー取付工		φ1200mm 用							
①天端部	頂部スパーサー	×	1	枚					
②下部	側部用スパーサー	×		枚					
	底部用スパーサー	×		枚					
	計		1	枚					
	L = 212.05 m					m	212.05		
	1日当り取付延長								
	頂部 48.0 m/日	W=	590 mm			組	1		
	側部 m/日					組			I-15
	下部 m/日					組			
	1日当り取付延長 = 48.0 m/日								
(2)端部製管工 (人力製管)		L = 1.5 m × 1 スパン= 1.5 m				m	1.50		
	1日当り製管延長 18 m/日								I-24
									I-15
(3)製管工 直線区間(機械製管)		L = 212.05 - 1.5 - 0.00				m	210.55		
		- 0.00 = 210.55							
(機械製管)	1日当り製管延長		50.0 m/日						
									I-15
曲線・段差・人力区間						m	0.00		
	1日当り製管延長 18.0 × 0 = 0.0					m/日			
(4)目地工					0.00	m	0.00		
(5)端部緊張工		N = 2 箇所				箇所	2.00		
(6)既設管洗浄工		L = 更生延長 = 212.05 m				m	212.05		
	1日当り既設管洗浄工延長		200 m/日						I-35

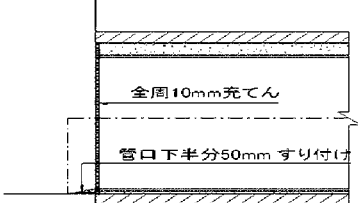
数量計算書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
充てん材注入工				
(1) 充てん材注入工	$L = \text{更生延長} = 212.05 \text{ m}$	m	212.05	
	既設管内空面積 $= \pi/4 \times 1.200^2 = 1.131 \text{ m}^2$			
	上半楕円内空面積 $= (\pi \times 0.5875 \times 0.5200) / 2 = 0.4799$			
	下半円内空面積 $= (\pi \times 0.5875 \times 0.5875) / 2 = 0.5422$			
	合計 $= 0.4799 + 0.5422 = 1.022 \text{ m}^2$			
	1m当り充てん材注入量 充てん材1 $= 1.131 - 1.022 = 0.056$ $\times 0.0015 - 12.5 \times 0.00111 = 0.038 \text{ m}^3$			
	充てん材2 CAD計測 ストリップ長 S型 $= 0.059 - 0.757 / 0.290 \times 0.00111 = 0.056 \text{ m}^3$			
	計 = $0.038 + 0.056 = 0.094 \text{ m}^3$			
	充てん材注入量 $= 212.05 \times 0.094 = 19.93 \text{ m}^3$	m ³	19.93	

数量計算書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典	
1日当り注入量の算定	1日当り充てん材注入量	4.0 m ³ ／日			
	1日当り充てん材注入延長 1日当り充てん材注入量 ÷ 1m当り充てん材注入量 = 4.0 ÷ 0.094 = 43 m／日				
	1日当り充てん材量 = 4.0 × 1.05 (割増率) = 4.2 m ³ ／日				
	充てん材1 = 4.2 × $\frac{0.038}{0.094}$ = 1.7 m ³ ／日	m ³ ／日	1.70		
	1m ³ 当りの配合 DB2-1 セメント(普通ポルトランド) : 800 kg DB2混和剤 : 160 kg DB2硬化材 : 250 kg 水 : 580 kg				
	充てん材2 = 4.2 × $\frac{0.056}{0.094}$ = 2.5 m ³ ／日	m ³ ／日	2.50		
	1m ³ 当りの配合 DB2-2 セメント(普通ポルトランド) : 1200 kg － : 0.0 kg DB2添加剤 : 40.0 kg 水 : 595 kg				
	(2) 充てん材ストッパーエ	管上半面の既設管とストリップ管のクリアランスをモルタルで閉塞する。			
	充てん材ストッパー箇所数 N = 2 箇所	箇所	2.00		
	1箇所当りモルタル量		m ³ ／箇所	0.004	
(3) 管内注入口エ	側部 212.05 ÷ 3 × 2 = 141.4				
	頂部 212.05 ÷ 7 = 30.3				
	計 = 171.7	箇所	172.0		

数量計算書

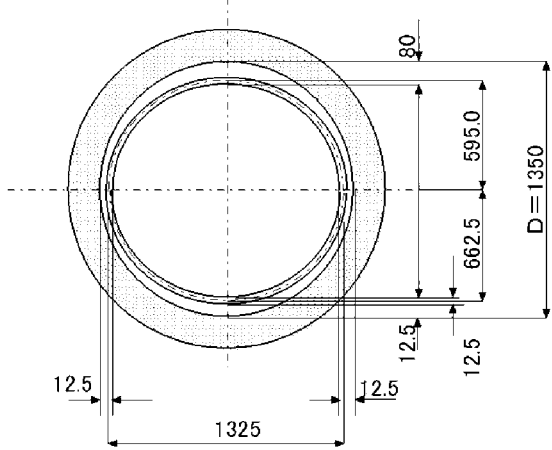
名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
管口仕上げ工				
(1) 管口仕上げ工	<p>人孔側壁と更生管の管口をエポキシコーキング材で仕上げる。</p> <p>N = 2.00 箇所</p> <p>1箇所当りエポキシコーキング量の算定</p>  <p>1箇所当り管口仕上げ材使用量</p>	箇所	2.00	
		kg/箇所	1.40	
(2) 取付管口仕上げ工 200mm以下	<p>N = 9 箇所</p> <p>N = 箇所</p>	箇所	9	
		箇所	0	

数 量 集 計 表				
名 称	算 定 式	単位	数 量	歩掛(適用範囲)
管きよ更生工事				
既設管口径	屋間	mm	1350	
施工箇所	K1路線[187-225]			
線路延長	128.80	m	128.80	
更生延長	126.70	m	126.70	
巻立延長(急曲線)		m	0.00	
巻立延長(直線・曲線)	126.70	m	126.70	
(1)ストリップ管	直線 126.70	m	126.70	
	曲線	m	0.00	
直線用ストリップ	1793.66	m	1793.66	
ジョイナー	1793.66	m	1793.66	
曲線用ストリップ		m	0.000	
ジョイナー		m	0.000	
(2)製管工	126.70	m	126.70	
スペーサー取付	126.70	m	126.70	管径1000以上1350mm以下
端部製管(人力製管)	1.50	m	1.50	管径1350以上1500mm以下
製管 直線区間(機械)	125.20	m	125.20	管径1350以上1500mm以下
製管 曲線・段差区間		m	0.00	
目地工 曲線・段差区間	0.00	m	0.00	
端部緊張	2.0	箇所	2.0	管径800以上2000mm以下
既設管洗浄工	126.70	m	126.70	管径1000以上1350mm以下
(3)充填材注入工	126.70	m	126.70	管径1350mm
充填材①	1.76 m ³ /日	m ³ /日	-	
充填材②	2.44 m ³ /日	m ³ /日	-	
充填材ストッパー工	2.0	箇所	2.0	管径1100以上1350mm以下
急結モルタル量	0.004	m ³ /箇所	-	
管内注入口工	102.0	個	102.0	管径1350以上1650mm以下
(4)管口仕上げ工	2.0	箇所	2.0	管径1350mm
(5)取付管口仕上工				
200mm以下	3.0	個	3.0	
300mm	0.0	個	0.0	

数量計算書

名 称	算 定 式	単位	数 量	出典
管きよ更生工事				
既設管口径	昼間	mm	1350	
線路延長		m	128.800	
更生延長	(B1×2) スパン数	m	126.700	
巻立延長	$L = 126.70 + 0.510 \times 1 = 127.210$ m	m		
	巻立延長(曲線・段差・人力製管部) =	m	0.000	
	巻立延長(直線・曲線部): 巻立延長のうち、巻立延長(急曲線部)を除いた距離			
	$126.700 - 0.000 = 126.700$ m	m	126.700	
(1)ストリップ管	曲線用ストリップ管 =	m	0.000	
	標準ストリップ管 126.70 =	m	126.700	
(2)製管工		m	126.700	
(3)充てん材注入工		m	126.700	
(4)管口仕上げ工		箇所	2.00	
(5)換気工		式	1.00	

数 量 計 算 書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
ストリップ管				
(1)ストリップ	<p>下図、更生断面図より算定</p>  <p>中性化厚 $t =$ mm</p> <p>既設管内径 $D =$: 1350 mm = 1.350 m</p> <p>ストリップ種類 : S型</p> <p>ストリップ厚 $t =$: 12.5 mm = 0.0125 m</p> <p>a : 662.5 mm = 0.6625 m</p> <p>b_1 : 595.0 mm = 0.5950 m</p> <p>b_2 : 662.5 mm = 0.6625 m</p> <p>$b_1 + t/2$: = 0.60125 m</p> <p>$b_2 + t/2$: = 0.66875 m</p> <p>更生管内空周長</p> $= \pi \times \sqrt{((0.6625)^2 + (0.5950)^2) / 2}$ $+ \pi \times \sqrt{((0.6625)^2 + (0.6625)^2) / 2}$ $= 4.059 \text{ m}$ <p>ストリップ円周長の算定</p> $= \pi \times \sqrt{((0.66875)^2 + (0.60125)^2) / 2}$ $+ \pi \times \sqrt{((0.66875)^2 + (0.66875)^2) / 2}$ $= 4.099 \text{ m}$ <p>製管1m当りのストリップ使用量</p> $L_1 = 4.099 \div 0.290 = 14.1 \text{ m}$ <p>1スパン当りのストリップ使用量</p> $= L_1 \times (1 \text{スパン巻立延長})$ $= 14.1 \times 127.210 = 1793.661 \text{ m}$			
(2)ジョイナー	<p>-SFジョイナー</p> <p>1スパン当りのジョイナー使用量 = ストリップ使用量</p> <p>= 1793.66 m</p>	m	1793.66	I-12
		m	1793.66	I-13

数量計算書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出典
製管工				
(1)スペーサー取付工	φ1350mm 用			
①天端部	頂部スペーサー × 1 枚			
②下部	側部用スペーサー × 枚			
	底部用スペーサー × 枚			
	計 1 枚			
	L = 126.70 m	m	126.70	
	1日当り取付延長			
	頂部 48.0 m/日 W= 590 mm	組	1	I-15
	側部 m/日	組		
	下部 m/日	組		
	1日当り取付延長 = 48.0 m/日			
(2)端部製管工 (人力製管)	L = 1.5 m × 1 スパン = 1.5 m	m	1.50	I-24
	1日当り製管延長 14 m/日			I-15
(3)製管工 直線区間(機械製管)	L = 126.70 - 1.5 - 0.00	m	125.20	
	- 0.00 = 125.20	m	125.20	
(機械製管)	1日当り製管延長 40.0 m/日			I-15
曲線・段差・人力区間		m	0.00	
	1日当り製管延長 14.0 × 0 = 0.0 m/日	m/日		
(4)目地工		m	0.00	
(5)端部緊張工	N = 2 箇所	箇所	2.00	
(6)既設管洗浄工	L = 更生延長 = 126.70 m	m	126.70	
	1日当り既設管洗浄工延長 200 m/日			I-35

数量計算書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
充てん材注入工				
(1) 充てん材注入工	$L = \text{更生延長} = 126.70 \text{ m}$	m	126.70	
	既設管内空面積 $= \pi/4 \times 1.350^2 = 1.431 \text{ m}^2$			
	上半楕円内空面積 $= (\pi \times 0.6625 \times 0.5950) / 2 = 0.6192$			
	下半円内空面積 $= (\pi \times 0.6625 \times 0.6625) / 2 = 0.6894$			
	合計 $= 0.6192 + 0.6894 = 1.309 \text{ m}^2$			
	1m当り充てん材注入量 充てん材1 $= 1.431 - 1.309 - 0.061 - 0.590$ $\times 0.0015 - 14.1 \times 0.00111 = 0.044 \text{ m}^3$			
	充てん材2 CAD計測 ストリップ長 S型 $= 0.064 - 0.799 / 0.290 \times 0.00111 = 0.061 \text{ m}^3$			
	計 = $0.044 + 0.061 = 0.105 \text{ m}^3$			
	充てん材注入量 $= 126.70 \times 0.105 = 13.30 \text{ m}^3$	m ³	13.30	

数 量 計 算 書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
1日当り注入量の算定	1日当り充てん材注入量	4.0 m ³ /日		
	1日当り充てん材注入延長 1日当り充てん材注入量 ÷ 1m当り充てん材注入量			
	= 4.0 ÷ 0.105 = 38 m/日			
	1日当り充てん材量			
	= 4.0 × 1.05 (割増率) = 4.2 m ³ /日			
	充てん材1			
	= 4.2 × $\frac{0.044}{0.105}$ = 1.76 m ³ /日	m ³ /日	1.76	
	1m ³ 当りの配合 DB3-1			
	セメント(普通ポルトランド) : 800 kg			
	DB2混和剤 : 200 kg			
(2) 充てん材ストッパー工	DB2硬化材 : 262.5 kg			
	水 : 567 kg			
	充てん材2			
	= 4.2 × $\frac{0.061}{0.105}$ = 2.44 m ³ /日	m ³ /日	2.44	
	1m ³ 当りの配合 DB3-2			
	セメント(普通ポルトランド) : 1200 kg			
	- : 0.0 kg			
	DB2添加剤 : 128.0 kg			
	水 : 565 kg			
	管上半面の既設管とストリップ管のクリアランスをモルタルで閉塞する。			
(3) 管内注入口工	充てん材ストッパー箇所数			
	N = 2 箇所	箇所	2.00	
	1箇所当りモルタル量			
		m ³ /箇所	0.004	
	側部 126.70 ÷ 3 × 2 = 84.5			
	頂部 126.70 ÷ 7 = 18.1			
	計 = 102.6	箇所	102.0	

数 量 計 算 書

名 称	算 定 式	単 位	数 量	出 典
管口仕上げ工				
(1) 管口仕上げ工	<p>人孔側壁と更生管の管口をエポキシコーキング材で仕上げる。</p> <p>N = 2.00 箇所</p> <p>1箇所当りエポキシコーキング量の算定</p> <p>1箇所当り管口仕上げ材使用量</p>	箇所	2.00	
		kg/箇所	1.60	
(2) 取付管口仕上げ工 200mm以下	<p>N = 3 箇所</p> <p>N = 箇所</p>	箇所	3	
		箇所	0	